



AMA 80-18M

AWS/ASME SFA-5.28
DIN EN 440

ER 80S-Ni2
G2 Ni2

خواص و کاربرد:

سیم جوش میگ/مگ که برای جوشکاری مخازن و سیستم‌های لوله‌کشی جهت سرویس در دمای پایین مورد استفاده قرار می‌گیرد مناسب می‌باشد. فلز جوش آن از مقاومت به ضربه خوبی در دمای پایین برخوردار است.

ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد):

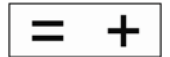
C	Si	Mn	Ni	S	P
0.08	0.5	1.2	2.3	< 0.02	< 0.02

گاز محافظ: (بقیه آرگون، 15-25%CO₂)
DIN EN 439-M21
DIN EN 439-C1 100%CO₂

خواص مکانیکی فلز جوش خالص (گاز محافظ M21):

عملیات حرارتی	استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم (N/mm ²)	ازدیاد طول A5 (%)	مقاومت به ضربه (J)
				ISO - V -60°C
T	550 - 700	> 460	> 22	> 47

T = تمپر شده در دمای ۶۲۰ درجه سانتیگراد به مدت یک ساعت و در کوره تا دمای ۳۰۰ درجه سانتیگراد سرد شده.



موارد مصرف:

DIN Standard	TStE 355 to TStE 460; EStE 355 to EStE 460; StE 255 to StE 460; WStE 355 to WStE 460
EN Standard	12Ni14; 14Ni6; 10Ni14; 13MnNi 6 3; P355NL1 to P460NL1; P355NL2 to P460NL2; S255N to S460N; S355NH to S460NH; S255NL to S460NL; S255NL1 to S380NL1
ASTM Standard	A633 Gr. E; A572 Gr. 65; A203 Gr. D; A333 and A334 Gr. 3; A350 Gr. LF3

قطر (میلی متر)	بسته بندی موجود	وزن (کیلوگرم)
0.8 - 2.0 mm	قرقره پلاستیکی	15
0.8 - 2.0 mm	درام پک	240
0.8 - 2.0 mm	ماراتن پک	450